

Présentation AL Consulting Group

« Ensemble, Accélérons Vos Progrès »



Sommaire

- L'offre AL Consulting Group
- Nos Clients
- Qui Sommes nous ?
- Mini-CVs
- Les points clés de notre expertise
- Références Systèmes Lean
- Témoignages
- Sites web et documents
- Nous contacter

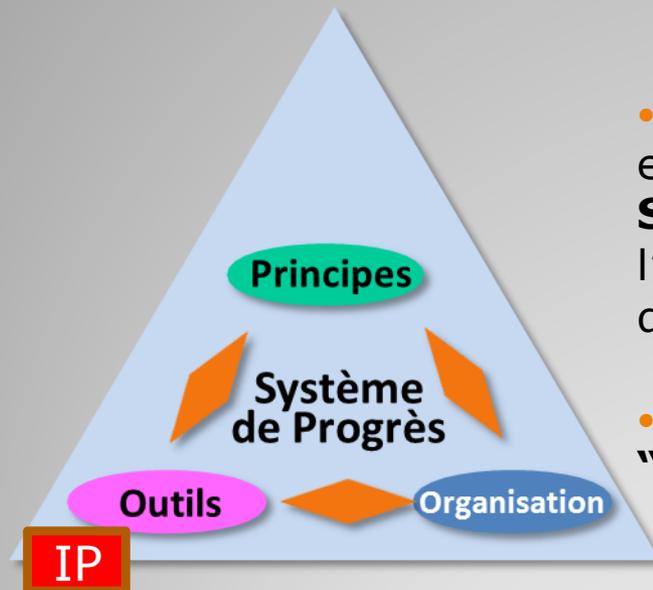


L'offre AL Consulting Group (1/2)

- **Des Conseils et Formations-Actions dans le domaine de la Lean Entreprise pour :**
- Améliorer le Taux de Service Client : **KANBAN - SMED – TPM (Total Productive Maintenance) – SUPPLY-CHAIN**
- Améliorer le flux : **VSM (Value Stream Mapping)– 5S – HOSHIN - SMED**
- Améliorer la Qualité : **AUTO-QUALITE**
- Améliorer la Flexibilité : **SMED – KANBAN**
- Améliorer la Fiabilité : **5S - TRS (Taux de Rendement Synthétique) - TPM (Total Productive Maintenance)**
- Améliorer la Productivité : **5S - HOSHIN – HOSHIN FLUX CONTINU**
- Améliorer l'Efficacité des Hommes : **MRPG - UAP (Unités Autonomes de Production) – KAIZEN – PDCA**
- Améliorer la sécurité : **ERGONOMIE – 5S**
- Concevoir des processus et produits "Lean" : **Lean Design – Lean Innovation (TRIZ)**
- **Mobiliser l'intelligence, l'initiative, la créativité de chacun : Système de Management des Idées et des Actions : [IdeasMine](#)**



L'offre AL Consulting Group (2/2)



- Plus généralement, AL Consulting aide à mettre en place (définition, accompagnement) un **Système de Progrès** pour libérer l'intelligence, l'initiative, la créativité de toutes les personnes qui souhaitent la réussite de l'entreprise
- Faire en sorte que tout le monde ait envie de : **"Faire de Mieux en Mieux Jour après jour"**

L'Innovation Participative constitue une des portes d'entrée d'un tel système.

AL Consulting a mis au point en 2011 la solution IdeasMine qui comprend **un outil logiciel simple** pour recueillir, gérer, appliquer les idées de progrès de tous et faciliter leur transformation en actions.



Nos Clients : Grandes Entreprises

Dont
FAURECIA (Corporate + 97 usines)
VALEO (Corporate + 49 usines + 4 centres de distribution)
ThyssenKrupp Sofedit (9 usines)
3M FRANCE (8 usines)
AREVA (5 usines)

A fin 2015, AL Consulting est intervenu dans plus de 310 sites de nos Clients répartis dans 28 pays (sur les 5 continents).



ET : PEGUFORM - ANOFLEX - TYCO ELECTRONICS - RACO - SIEMENS - ST GOBAIN RECHERCHE - INSTITUT RENAULT DE LA QUALITE ...



Nos Clients : Les PME-PMI

Des Entreprises françaises de **20 à 250 salariés** dans tous les secteurs d'activité et qui souhaitent mettre en place une démarche de progrès continu.

- **Cablofil**
- **Banides et Debeaurain**
- **Chronoflex**
- **Papeteries Hamelin**
- **Lavail**
- **Lavergne & Chastang**
- **Manuloc**
- **Neu SF**
- **Réamétal**

- **MMO-Rupin**
- **SAR**
- **Virly**
- **Vibratechniques**
- **Sofragraf**
- **Electricfil**
- **Patek Philippe**

-



Liste de tous nos Clients

- Pour l'innovation incrémentale (progrès continu)

3M - 720° - AB PLAST - ABR - ABYSSE - ACOME - ACTUA - AEROQUIP - AFPI 54/88 - AGC CONSEIL - - AGFA - AGROPUR - AJINOMOTO - ALCOA - ALGOE - ALSTOM - ANACT - ANR - ANTARTIC - APRAT - AREVA - ARIA - ARMOR INOX - ARTP - ASI - AT SOURCING - ATRAL FRANCE - AXSOLU - BANIDES & DEBEURAIN - BARON - BAXTER - BLANCHARD - BNP - BOSTIK - BOUYGUES - BRANDT - BREZILLON - BUBENDORFF - CAISSE D'EPARGNE - CALIOT - CALPAC - CATU SA - CCI - CENTRALE ACHAT GENEVE - CERA/CPS - CETAM - CETIM - CHRONOFLEX - COATEX - COBEMAT - COFELY - COMASE - CONTINENTAL - CPMI - CRMA - CSTB - CMS - CUNO FILTRATION - CONTITECH ANOFLEX - DANONE - DATISS - DECORCIE - DYNEO - ELECTRIFIL - ELECTROPOLI - ENERGIE DU NORD - ESSILOR - EXTERION MEDIA- FAFIEC - FAIVELEY - FAURECIA - FCI - FEDERAL MOGUL - FICHET BAUCHE - FICHET SERRURERIE - FICO MIRRORS - FICOSA - FIVES GROUP - FMC - FMG - FONTAINUNION SA - FORTHAC - FRANCE ROUTAGES - FROMAGERIE BEL - GEMALTO - GIE EXCELLENCE 2D - GIT INGENIERIA - GLOBAL CLOSURE SYSTEMS - GOODYEAR - GOODYEAR DUNLOP TIRES FRANCE - HACHETTE DISTRIBUTION - HAGER Group - HAMELIN - HENNESSY - HERTZ - HYDRO - IKEA - INGELECT - INOPLAST - INTERFIT - ITG - IUT CACHAN - JABIL - JOHNSON CONTROL - JOHNSON & JOHNSON - L'APPEL DU LIVRE - L'OCCITANE - LAVAIL - LEAN FRANCE - LEGRIS- LEM EQUIPEMENT - LEMOINE GROUPE - LISI AUTOMOTIVE - LOCAMED - LOGITRAD - LU - LUXFER - LUXURY CARTIER - LYONNAISE DES EAUX - M.M.M - MAC2 SIDEM - MAFELEC - MANULOC BFC - MARK IV AUTOMOTIVE - MATELOC - MATT - MD VERRE - MEAS FRANCE - MEDTRONIC - MERIAL - MONNAIE ROYALE CANADIENNE - MPAP - MTO/3M - MTPS - MULTILAQUE - N S E INTEGRATIONS - NEXANS - NOMACORC - NOVARTIS - NTN - OPEN INGENIERIE - OUESTGRUE - PEUGEOT PSA - PATEK PHILIPPE - PARKER - PHILIPP MORRIS - PIEM - POUYET 3M - PSA - PSION TEKLOGIX - QUEBECOR CANADA -RB CONSEIL ET GESTION - RACO - REAMETAL FRANCE - RENAULT TRUCK - RESINOPLAST - RIETER - RODHIA - ROLOMATIC - RSCI - RUSINOWITCH - SAB WABCO - SAFETY - SAFT - SAI - SAINT GOBAIN RECHERCHE - SALZGITTER - SAR - SAVOYE -SCA - SEGULA - SEMPERTRANS - SENCHIM - SERMAT - SAR - SEVELNORD - SIEMENS VDO - SIRAP GEMA FRANCE - SOFEDIT - SOFRAGRAF - SOPAL - SOREC - SORIN - SPODIS - SRTT La Poste - ST GOBAIN - STRAHMAN MG - ST MICROELECTRONICS - STREMLER France - SYLEA- TARKETT - TERAMAT - THYSSENKRUPP - TOSHIBA - TOURS NORD FORMATION - TRAMICO - TREVES - TREMOIS - TREVESA -TREVEST - TRW - TYCO - UC & PL - UN POINT DEUX - UNITHER - VACHETTE - VALEO - VALLOUREC - VALMONT - VALVE PRECISION - VESUVIUS -VIBRACOUSTIC - VIBRATECHNIQUES - VIRBAC - VIRLY - VOLVO - VOSSLOH COGIFER - WAGON - WEBER - WITTE - YAKDANE SCT

- Pour l'innovation de rupture

ACADEMIE SIX SIGMA - ACHATS SERVICE - ADINE - AIT GROUP EUROPE - ALCAN RHENALU - ALCOA -FIXATION SIMMONDS S.A.S. - ALTRAN - APROCHIM SA - AXIOHM - CAPITAL INNOVATION - CEA DE CADARACHE - CEA/DAM ILE DE FRANCE - CEVA SANTE ANIMALE SA - CONTITECH ANOFLEX - CONVERTEAM SAS - CUMMINS FILTRATION SARL - DIX SEPTEMBRE - ENERGIE DU RHONE - ETS LUCIEN NOYON - FAVI - FORE- ACTING - FROMAGERIE PERREULT - GEMALTO SA - GUILBERT EXPRESS - HACHETTE DISTRIBUTIONS SERVICES - HAGER ELECTRO S.A.S. - HAMELIN DIGITAL - INNOVATICA SA - INPI PAYS DE LOIRE - INSTITUT ICARE - ISMANS - ITT INDUSTRIES - LA POSTE CSPN DIJON - LAFARGE CENTRE DE RECHERCHE - LOGITRADE - MENZOLIT - MHCS - MILTON ROY EUROPE - OBJECTIF 21 - ORLEANS VAL DE LOIRE TECHNOPOLE - PASSAGE SARL - PEUGEOT CITROEN AUTOMOBILES SA - POLIMOON PLASTHOM - RDT - CAT - RENAULT V.I. - ROCKWELL COLLINS FRANCE - SAB WABCO SA - SAVOYE S.A. - SIAP SAS - SOCIÉTÉ D'ORFÈVRIERIE DE NORMANDIE - PROTAC - RANOU - SAFT - TETRAS - THYSSENKRUPP SOFEDIT LE THEIL - TOSHIBA - TRELLEBORG PROLYN - TURQUAIS INDUSTRIE - WAGON AUTOMOTIVE SA - WIRQUIN PLASTIQUES



Qui sommes nous ?

AL Consulting Group c'est depuis 1991, l'expertise de la **mise en pratique du Lean Management (Lean Manufacturing, Lean Office) et de la Lean Innovation.**

C'est également depuis 2002, l'application des concepts LEAN en **Conception Produit/Process** et **Supply Chain.**

AL-Consulting Group , c'est une équipe de consultants seniors internationaux , ingénieurs experts des méthodes, organisations et outils de **l'amélioration continue et simultanée de la sécurité, de la qualité, de la productivité et des délais.**

- Quelques chiffres à fin 2015 :
 - **1470 chantiers de progrès réalisés** (VSM, Méthodes de Résolution de Problème, Innovation Participative, Qualité, 5s, Hoshin, Equipes autonomes, TPM, Kanban, SMED, Logistique) dans plus de 300 sites de nos Clients.
 - des **missions dans l'industrie automobile (30%)** mais aussi dans la chimie, l'électronique, l'agro-alimentaire, le médical, le meuble, le ferroviaire, les services,
 - **15800 personnes formées** (dont 75% de Techniciens, Maîtrise, Cadres et Dirigeants) **dans 28 pays** sur les 5 continents,
 - 5 langues d'intervention (Français, Anglais, Espagnol, Portugais, Chinois)
 - **15 à 60% d'amélioration** sur les principaux indicateurs de progrès.



André Langlois

Consultant, Directeur Général AL Consulting Group



- 1975-1990 : Entreprise RENAULT SA
 - Responsable qualité, de centres techniques et d'ateliers d'usinage et d'assemblage
 - Responsable technique de la fonderie de Cléon (maintenance, méthodes et outillage)
 - Responsable, à la Direction des Fabrications, de la communication interne pour les usines européennes de RENAULT SA
 - Directeur de l'Unité Boîtes de Vitesses de l'usine de Cléon
- 1991 : Fondateur du Cabinet AL-Consulting
 - Conseil et formation pour la mise en pratique de l'amélioration continue de la qualité et de la productivité
- Depuis 1993, contribution à la mise en place de démarches « Lean » chez Valeo, Faurecia, 3M, Hager, Volvo, Alstom.....
- 2000 : Fondateur du cabinet IdealTech
 - Conseil et formation pour mettre en application les concepts et les outils de la « Lean Innovation », en particulier la recherche de nouveaux produits éco-conçus et de solutions de rupture sur les process à l'aide de la méthodologie TRIZ..
- Qualification initiale : Ingénieur ARTS & METIERS Paris Tech
- Formations complémentaire : Gestion générale de l'entreprise au Centre Européen d'Education Permanente (centre associé à l'INSEAD de Fontainebleau).
- Fondateur du GIE [Excellence2d](#) et de l'[ITMD](#) (Institut du Travail et du Management Durable)
- Membre du conseil d'administration de l'[APRAT](#), les associations [Innov'Acteurs](#) et [ICDD](#) (Innovation Citoyenne et Développement Durable)



Joseph Costa

Expert/Pédagogue Management et Systèmes Lean

✘ Impossible d'afficher l'image.

- **31 ans d'expérience professionnelle dont 22 de pratique du LEAN**
 - **1982 – 1988 THALES (THOMSON CSF - Avionique) Responsable Opérationnel**
 - Responsable d'une unité de fabrication et des méthodes industrielle
 - Mise en place d'un atelier flexible automatisé et informatisé de circuits imprimés
 - **1988 – 1990 SANOFI-AVENTIS Responsable Opérationnel**
 - Responsable des méthodes industrielles et des investissements
 - Chargé du plan d'amélioration des performances du site
 - **1990 – 1998 EUREQUIP (IBM Consulting Group) Sénior Consultant LEAN**
 - **Formation au LEAN (1990) en réalisant des chantiers avec Yoshiki IWATA et Chihiro NAKAO deux Senseis Japonais du système de production TOYOTA**
 - Réalisation et encadrement de plus de 30 missions dans des entreprises industrielle et tertiaires : Lean Manufacturing, Supply Chain, Restructurations, Coaching Lean Management, Assistance maîtrise d'ouvrage intégration de progiciels ERP.
 - **1998 AL Consulting Expert LEAN Entreprise (Manufacturing et Services)**
 - Réalisation en 15 ans de **plus de 200 chantiers** sur les différentes méthodes (HOSHIN, SMED, 5S, PULL SYSTEM, TPM, MIFA (VSM), QRQC, Auto-Qualité, SUPPLY CHAIN LEAN, Groupes Autonomes (GAP)
 - **Formation de plus de 1500 cadres** et opérationnels au LEAN : outils, système de management associé et culture Lean, avec en particulier le **MANAGEMENT CONTROL** pour l'encadrement.
 - **Interventions dans de multiples secteurs industriels et tertiaires** :FAURECIA, VALEO, INTERFIT, THYSSENKRUPP, RHODIA, DISNEY, FICOSA, VIRBAC, GEMALTO, HAGER, 3M, VACHETTE,ALSTOM, MAFELEC, UNITHER,TREVES,CEVA, AUTONEUM, MAGNITI MARELLI ...et des PME de divers secteurs.
 - **Accompagnement mise en place de systèmes LEAN** : structuration du projet de transformation, pilotage et communication, Workshops outils-méthodes, réorganisation RH et Management lean
 - **Réalisation de séminaires spécifiques pour des grands groupes** : **HOSHIN FLUX CONTINU**, **PC&L** (Production Control et Logistique pour 300 sites Faurecia), **LEAN MANUFACTURING** , **MANAGEMENT de la FIABILISATION** (déploiement TPM) , **SEMINAIRES LEAN (CODIR)** ,...
 - **2012 Expert Lean opération LEAN PACA (12 PME)** Encadrement des consultants et animation.
 - **2013 Référent LEAN Dynéo (projet Excellence Opérationnelle en PACA)**
 - Dans ce cadre supervision et formation des formateurs pour les modules de l'**USINE ECOLE** mise en place aux Arts et Métiers d'Aix en Provence.
- **1981**: Ingénieur diplômé de L'École Nationale Supérieure des Arts et Métiers ParisTech
- **1990**: Formation LEAN en usine (KAIZEN-GEMBA JustIn Time) par IWATA et NAKAO 2 Senseis Japonais du Toyota Production System
- **Bilingue** : Français, Espagnol



Philippe Delavier

Consultant formateur Expert Lean

15 ans d'expérience opérationnelle, 10 ans de conseil

- Depuis 2003: AL-Consulting Group
Séminaire AL-Consulting France et International : **5S -HOSHIN - VSM – TPM**
+ de 30 chantiers de Formation-Actions 5S chez : **Valeo, ARIA, AJINOMOTO, HAMELIN**
Chantiers 5S Ateliers Bureaux - Informatique
2005 – 2007 puis 2011: Groupe Hamelin (plus de 10 chantiers accompagnés sur 3 ans)
Depuis 2006: AJINOMOTO EUROLYSINE (plus de 10 chantiers accompagnés sur 4 ans)
2011 :CBM fournisseur automobile (moins de 20 personnes) – Chantier 5S
2011:UMC (équipementier automobile rang 1) – 1 chantier en 2012
- 5 ans de Responsabilités et Direction Industrielle
 - 2000 - 2002: Laboratoire Pharmaceutique : Directeur Industriel
 - 1997 - 2000: Valeo Sécurité Habitable : Responsable d'unités autonomes de Production Export et France
- 10 ans de responsabilités Production, Méthodes, Opérations dans l'industrie ...
 - 1992 - 1996: Alcatel Câble
 - Responsable Technique
 - Responsable des Opérations
 - 1987 - 1991: Fonderie de la Française de Mécanique (Filiale Renault - Peugeot)
 - Responsable Production moulage
 - Responsable Méthodes industrialisation
- Dernières Formations:
 - CPA 2002 (Exécutive MBA HEC) à JOUY EN JOSAS.
- Langues : Français, Anglais
- Qualification initiale :
 - Ingénieur diplômé de L'École Nationale Supérieure des Arts et Métiers (Arts et Métiers Paris Tech)

✘ Impossible
d'afficher
l'image.



Pascal Jubert

Consultant Formateur Expert Lean



27 ans d'expériences professionnelles :

- Depuis l'année 2000 , différentes missions de conseil et de formation au sein de l'équipe AL Consulting pour mettre en œuvre
- de nouvelles méthodologies de Management du Progrès Continu au sein d'entreprises telles que VALEO, FAURECIA, THYSSEN KRUPP, RHODIA, LYONNAISE DES EAUX, ACOME, FCI, JOHNSON CONTROLS, REAMETAL , ELECTROPOLI , HAGER , 3M, ALSTOM, ALCOA, AIR France-KLM...
- Ces missions se déroulent en français et en anglais dans divers pays tels que la France, l'Angleterre, le Canada, les USA , l'Europe de l'Est, l'Afrique du Sud, ...

Auparavant en charge durant une quinzaine d'année, de fonctions industrielles (Méthodes Générales et Méthodes Usine, Chef de Projet Industriel) dans différentes sociétés et secteurs d'activités :



Division Groupe Diesel (St Nazaire) spécialisée en conception et fabrication de moteurs diesel de forte puissance pour le ferroviaire, le maritime, et la production d'énergie électrique



Division Transmission sur câbles et Commutations



PME en conception et fabrication de canapés moyen et haut de gamme

Formation initiale :

- Ingénieur diplômé de l' École Nationale Supérieure des ARTS ET METIERS (Paris 1985)

Formations Complémentaires :

- Conception de modèles et simulation de flux de production (Grenoble 2004)
- 3ème cycle en "Management des Hommes dans la conduite de Projet » (Université d'Orléans 2000)
- 3ème Cycle en Gestion des Entreprises (I.A.E d' Orléans 1989)

Langages : bilingue Anglais

Activités extra-professionnelles :

- - Chargé de cours en Lean Manufacturing A l'Ecole Nationale Supérieure des Arts&Métiers d'Angers



Fabrice Montoyo

Expert en Performance Industrielle



26 ANS D'EXPERIENCE DES OPERATIONS DONT 2 EN TANT QU'EXPERT

- 1987-1989 : AEROSPATIALE AQUITAINE Ingénieur Méthodes
 - Industrialisation d'élastomères et composites. Mise en œuvre du plan d'expérience
- 1989-1991 : ISOBOX TECHNOLOGIES Responsable de Production
 - Conduite d'un atelier de moulage en PSE en 3x8. Mise en œuvre de la Qualité Totale
- 1991-1996 : COGNACS REMY MARTIN Responsable Ingénierie
 - Pilotage des investissements productifs. Mise en œuvre du SMED, démarche lourde de formation
- 1996-2005 : A.E.S. Manager de Transition
 - Remplacement de Responsables de Production en secteurs Boissons, Parfums, Laminage à froid, ingénierie
- 2005-2011 : EIFFAGE Responsable Maintenance
 - 5S-TPM de contrats de maintenance avec obligation de résultats pour SNECMA, EADS, CAEPE, SEM
- 2012-2014 : APEX TOOLS GROUP Responsable du SAV aéronautique
 - Mise en place du 5S, Workflow, Gemba, management visuel, VSM, Kaizen. Amélioration de l'OTD de 50 à 85%
- Depuis 2014: COOP-RH Expert en Performance Industrielle
 - Accompagnement en étude d'implantation usine, création d'atelier de soufflage PEHD, diminution du stress en atelier

Ingénieur ARTS & METIERS Paris Tech option matériaux
MBA ICG de l'institut Français de Gestion, management stratégique d'entreprises
ANGLAIS et ALLEMAND Courants



Les points clés de l'expertise et de la pédagogie d'AL Consulting (1/2)

- **L'expertise de nos consultants en formation et conseil** sur les principes, outils et organisations de la Lean Entreprise qui permet :
 - D'accompagner la mise en place d'un système de progrès qui donne des résultats immédiats, pérennes et en amélioration continue
 - De bien faire percevoir et réaliser les conditions de succès
 - D'optimiser l'utilisation des ressources en prenant en compte les particularités du Client.
- **Notre ancienneté et notoriété dans le domaine du Lean** (depuis 1991), la volonté de transmettre de la façon la plus large possible nos compétences et notre savoir-faire.
- **Les relations suivies avec les participants de nos principaux Clients** (Valeo, Faurecia, Areva, Alstom, Hager, 3M, ...) pour :
 - Une garantie de bonne compréhension des spécificités de nos Clients
 - Une volonté constante d'être en liaison avec les responsables et d'améliorer ensemble la qualité de nos prestations
- **La formation de plus de 15000 personnes** (soit plus de 1400 chantiers de progrès à fin 2015) (du Directeur à l'Opérateur) dans plus de 310 sites (bureaux d'études, usines, bureaux de services, magasins, laboratoires, agences commerciales) sur les 5 continents.
- Des formations-action et des conseils associés sur les systèmes de progrès (MIFA, VSM, 5S, Lean Supply Chain, Hoshin, Equipes autonomes, Mise en place de « Système d'Excellence » et de démarches d'innovation ...).



Les points clés de l'expertise et de la pédagogie d'AL Consulting (2/2)

- La capacité à concevoir et fabriquer des outils pédagogiques adaptés :
 - Valise pédagogique complète pour faciliter le travail des formateurs de chaque entité
 - Jeux divers (Lean-Game, jeu des gagnants, jeu kaizen, jeu auto-qualité....))
 - Fourniture de moyens de communication (panneaux de chantier, panneau de suivi indicateur, cartes aide-mémoire, panneau système d'idées d'amélioration ...)
 - Conception, réalisation et hébergement sécurisé de sites web de communication et d'outils pour la mise en place de l'Innovation Participative (IdeasMine).
- AL consulting, en 25 ans d'activité, à accumuler plus de 5000 photos et plus de 400 vidéos d'interviews et d'exemples d'application de l'innovation incrémentale et de rupture.
- Pour être au fait des dernières pratiques dans le domaine du management de la performance et de la compétitivité
 - André Langlois est membre du conseil d'administration de l'association Innov'Acteurs (association d'entreprises pour la promotion de l'innovation participative).



Références « Système Lean »

- VALEO (depuis 1992)
 - **Formation-actions et chantiers TPM, Hoshin et Hoshin Continu dans 49 usines dans le monde entier pour l'application de l'Axe Système de Production Valeo**
- FAURECIA (depuis 1998)
 - **Accompagnement de la mise en place du Faurecia Excellence System (Démarche ESP (Efficacité du Système de Production) en particulier) dans 97 usines à travers le Monde.**
 - **Chantiers Hoshin Flux continu, TPM et PC&L (Production Control & Logistics)**
- RENAULT TRUCKS (depuis 2002)
 - **Chantiers Hoshin et 5S au CMVI et CEI**
- VIRBAC (Pharmacie animale) (depuis 2004)
 - **Mise en place du Projet Lean Entreprise depuis début 2004**
- 3M France (depuis 2005)
 - **AL Consulting a été classé premier d'une « short-list » de 5 cabinets spécialisés dans la mise en place du Lean Manufacturing**
 - **Accompagnement à la mise en place du projet « Lean » depuis mi 2005 sur les 8 usines françaises.**
- VOLVO POWERTRAIN (depuis 2005)
 - **Chantiers Hoshin à Vénissieux, séminaire de formation « Lean » à Goteborg, accompagnement du projet Lean Supply et VPS (Volvo Production System) au niveau Corporate et pour l'usine de Vénissieux.**
- Groupe PSA PEUGEOT CITROËN (depuis 2005)
 - **Réalisation de formations et animation de chantiers d'amélioration dans le cadre du Projet Lean Manufacturing des usines de ferrage du Groupe.**
- AREVA T&D (depuis 2005)
 - **Séminaires de formation à la connaissance du Lean Manufacturing pour les Acheteurs du Groupe chargés du développement de la performance des fournisseurs d'AREVA T&D**
- ESSILOR International (depuis 2005)
 - **Séminaire de formation du réseau des animateurs « Lean Enterprise »**
- Groupe HAGER (depuis 2006)
 - **AL Consulting a été classé premier d'une « short-list » de 3 cabinets spécialisés dans la mise en place du Lean Manufacturing**
 - **Accompagnement à la mise en place du projet « Hager Excellence System » depuis mi 2006 dans les 30 usines du Groupe.**
- Groupe ALSTOM (2006, 2007)
 - **Formation de 30 APSYS Leaders**



Appréciations (1/2)

(sur l'ensemble de nos formations-Actions)

- Le taux de satisfaction des 13 700 participants à nos formations-actions :
97%
- Quelques-uns de leurs commentaires écrits :
 - Très bonne animation du groupe et méthodologie de travail
 - Bonne entente et compréhension entre les membres du groupe
 - Les connaissances données sont susceptibles d'application immédiate
 - A le mérite d'être simple et concret
 - Travail d'équipe montrant que l'on peut faire vite et bien
 - Démonstration indiscutable de l'efficacité des méthodes enseignées
 -
- L'appréciation des dirigeants :
 - Bonne organisation générale
 - Beaucoup de rigueur dans le déroulement de la mission
 - Pédagogie adaptée aux participants
 - Apport de connaissances important
 - Approche très efficace, résultats immédiats
 -



Appréciations (2/2)

27 Oct 2010



A André Baylois,
Champion du lean
et de l'industrie

Avec tous nos respects

Pierre Gattaz

Témoignages (1/5)

- "During June 2008, AL Consulting provided production system efficiency training to employees from my division. As a plant manager, I was impressed by Claude's ability to balance theoretical with practical exercises and existing conditions. Our training session included three levels of employees from my plant as well as engineering, safety, and production managers and coordinators from other plants and division headquarters.

At the time of the training, our division was consolidating two manufacturing plants. AL Consulting was able to integrate this real-time activity into the session. This provided an added dimension to the practical exercises and allowed our employees to learn from the immediate application of their training."

James Harlan Plant Manager
Faurecia Exhaust Systems US

- "I have twice had the pleasure of working with AL Consulting. First was in Indonesia where in 1 week we empowered the local employees to reduce inventory and cut throughput times by an incredible amount. We also achieved the aim of reducing floor space by so much that a proposed large additional workshop bay was not required (saving capital expenditure) and had space for an additional line.

The second was in Brisbane where we had a training week for 16 long term professionals, the change in attitude was phenomenal, from sceptics to believers in 4 short days. Everyone going "electric" over the potential improvements - why had we not done this before? The results from this have been sustained and improved upon and I would put this down to the way the training was performed, leading the recipients on a journey throughout the week, using examples that could be easily grasped and held onto, practical and powerful."

I would recommend any company starting their Lean journey to use AL Consulting."

Mike Wilkes Manufacturing Manager
Areva T&D Australia Ltd



Témoignages (2/5)

• Even as a person educated in logistics management, the Hoshin and Kanban training I received from AL Consulting was extremely beneficial. The team activities truly reinforced the principles that are vital to the successful implementation of these Lean methodologies.

Charles Burton
Program Manufacturing Leader Faurecia Exhaust Systems"

• « During the past 2 years, AL Consulting has been providing us with good expertise in lean manufacturing, not only for trainings conducted, but also for projects coached.
The co-operation between us is productive. The dedication, professionalism, and results delivered from AL Consulting are impressive.
We are becoming more lean and more competitive because of AL Consulting support, and we look forward to working with AL Consulting in the long term.

Ken Yin
Supplier Development Manager AREVA T&D China

• My experience in CD Juarez, Mexico with AL Consulting:

Implementing Lean Manufacturing is a major TOP Management decision, but it is not the only major one. The "HOW" is a key factor to succeed. When I step back and realize this, I can see that using AL Consulting has been the "trigger" to start seeing the change. AL Consulting has provided in my country Mexico real "field" experience and tools; with an excellent cultural understanding and by adapting communication to all levels in organization.
Teaching, implementing and coaching our employees is the structured process to achieve the Continuous Improvement mindset. Practical and physically involved in each step, AL Consulting provides the guide, the principles and motivates people to learn.
AL Consulting is in my opinion a reference in his approach and vision for deploying Lean Manufacturing as a partner for any company. Thank you all AL Consulting team "

Salvador Lamas
CI Manager Valeo



Témoignages (3/5)

- "AL Consulting support in developing our Supplier Development / Lean Manufacturing training module has been very professional. First training session in India gave significant results through the new layout of one of our production line during the training session : lead time reduction by 68%, manpower reduction by 30%, surface saved 66%. Innovative solutions are already proposed to support us in the deployment of our Supplier Development Program in China, and will be studied soon to start another part of our supplier development program. Adaptability to our needs and activities has always be one of their priority. AL Consulting in few words: Competences, professionalism, customer care and Kaizen spirit"

Mr. Denis Dajno
Key Commodities & Supplier Development Director, AREVA T&D

- "The VSM process is pragmatic, we can see it directly in the workshop. The training with concrete examples allows to involve all the actors that might have a role in the Flow simplification. This training has made the Management Committee take conscience of the potential progress and starting new workshops. It is a simple tool that we have decided to integrate to our semiannual management review. AL-Consulting's services have been excellent, the organizer has a very good control of the tool, his knowledge of the industrial world allows him to be credible."
Thierry Wipff
VP Manufacturing Continental Group



Témoignages (4/5)

- « L'intervention 5S d'AL Consulting m'a permis par son expertise de démarrer la démarche en la démultipliant dans les ateliers. Le vécu de la méthode, la standardisation du processus et un très bon contact avec l'équipe en ont été les points forts. »

Christian Lalo Directeur du C.M.V.I. Renault Trucks

christian.lalo@volvo.com

- « AL-Consulting a permis d'éveiller l'Entreprise à l'intérêt et la VA des outils de progrès et sait parfaitement s'adapter aux besoins et à la taille de l'entreprise. La vidéo est un moyen de communication très fort. »

Jean-Christophe Pellegrini Directeur du Progrès Johnson Controls

jean-christophe.pellegrini@jci.com

- « Nous avons décidé de démarrer les 5S pour rester au niveau d'organisation des sous traitants automobile et pour compléter notre démarche qualité ISO 9001.

L'intervention d'AL Consulting nous a permis de formaliser le début de la démarche, de convaincre les différents acteurs et de mettre une organisation en place.

Un dialogue constructif, un bilan rationnel de notre point au départ de la démarche et l'envie de réussir ont été les clés de la réussite du projet.

Les outils qui ont été utilisés (feuille d'évaluation, panneau de communication, exemples, vidéos...) sont indispensables pour une bonne mise en place et une bonne communication garant de la réussite de la démarche.

Avec la mise en place des 5S, l'envie d'amélioration et l'esprit d'équipe se sont beaucoup développés. »

Gérard Magnier Directeur de l'Agence Manuloc BFC

g-magnier@manuloc.fr



Témoignages (5/5)

- « La Direction Générale de Saint-Gobain a décidé l'application des 5S sur tous les sites de l'entreprise.

AL Consulting nous a aidé à nous structurer à nous organiser et puis quand la messe est dite par un Curé, c'est toujours mieux que par un disciple, ce que je veux dire par là c'est que le fait d'être passé par AL Consulting apportait plus de professionnalisme, de vraisemblance et de sérieux à notre volonté de rentrer dans la démarche 5S.

AL Consulting nous a proposé de bons outils de mesures, pédagogiques et évolutifs pour la feuille d'évaluation et le panneau de communication quant à la vidéo c'est un très bon outil de communication qui peut être ludique parfois.

A fin 2005, 18 % des labos ou bureaux validés, 53% en cours soit un total de 71 % des labos et des bureaux entrés dans la démarche 5S, ces résultats vont au-delà de mes attentes. »

Thierry Brocaïl
Chef de Service
Etudes et Réalisations

Chef de Projet 5S de Saint-Gobain Recherche (site d'Aubervilliers : 350 p)

thierry.brocaïl@saint-gobain.com



Sites web principaux

- Innovation incrémentale (Progrès continu)



www.al-consulting.com

- Innovation de rupture (ou radicale)



www.idealtech-triz.com

- Innovation participative



www.ideasmine.net



Documents (1/2)

- En 2011 et 2012 , 3 Contributions AL Consulting Group pour le magazine USINE NOUVELLE



<http://www.usinenouvelle.com/mediatheque/9/0/8/000135809.pdf>

<http://www.usinenouvelle.com/mediatheque/5/8/8/000147885.pdf>

<http://www.usinenouvelle.com/mediatheque/4/1/4/000154414.pdf>

Référence publique :

AL Consulting est répertorié par la DGCIS comme acteur clé 2015 pour les démarches d'optimisation de l'ingénierie et de la production (page 225 du rapport)

http://www.dgcis.gouv.fr/files/files/directions_services/politique-et-enjeux/innovation/tc2015/feuilletable/pageFlipTransp/index.html

Documents (2/2)

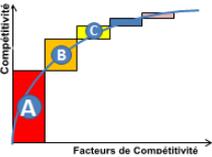
• Dernières Newsletters



IdeasMine
Transformez les idées en actions

A : Le facteur clé pour des progrès immédiats

L'emploi, la compétitivité des entreprises françaises sont les sujets du moment en particulier avec le pacte de responsabilité.
Le MEDEF, c'est un de ses rôles, se bat pour la baisse des charges, c'est bien, mais ça ne suffira pas à la compétitivité des entreprises.
C'est pour nous le C de la courbe de Pareto.



L'innovation radicale ou de rupture (produit, processus, organisation... et surtout managériale), est une démarche indispensable qui demande du temps.
C'est le B de la courbe.



IdeasMine
Transformez les idées en actions

IDEASMINE-PRESS N°5 Mai 2013

L'innovation participative, c'est en moyenne 1000 € d'économies par salarié chaque année

- 78796 K€ d'économies générées par l'application de 83311 ICP (Idées Concrètes de Progrès), tel est le résultat en 2011 chez RENAULT SA de la démarche d'innovation participative (pour un effectif total concerné de 78857 personnes) "extrait du bilan social 2011 de RENAULT"
- Ces économies sont à la portée des entreprises de toutes tailles et de tous secteurs d'activité sous conditions :
 - du soutien du dirigeant
 - de mise en place d'un système cohérent dans lequel l'organisation et les outils de management des idées sont clairement définis.



IdeasMine
Transformez les idées en actions

IDEASMINE-PRESS N°6 Juin 2013

Notre [précédente newsletter](#) montrait les gains à la fois quantitatifs et qualitatifs résultant de l'application d'une démarche d'innovation participative.

Dans ce nouveau numéro, nous donnons 2 exemples concrets de mise en place de l'innovation participative

Des idées pour simplifier les processus : exemple dans la Banque

1. Simplification des processus et contribution à la stratégie 2013-2015 dans 4 caisses régionales d'une grande banque française.



IdeasMine
Simplifiez-vous l'innovation

IDEASMINE-PRESS N°3 septembre 2012

De Mieux en Mieux Avec Moins®

Au Sommaire

- De mieux en mieux avec moins
- Nouvelles fonctionnalités
- Les enjeux de l'Innovation

Depuis la diffusion de nos deux lettres précédentes, nous continuons sur la route du progrès continu pour augmenter à la fois la facilité d'utilisation et l'efficacité d'IDEASMINE.



Quelques exemples de bandeaux de sites IdeasMine dédiés à nos Clients et Partenaires

Le Laboratoire d'Idées du CRC **IDÉES**
Tu aussi participes activement à l'amélioration de notre efficacité et de nos conditions de travail !

ACCUEIL IDÉES POSTER UNE IDÉE OUTILS ADMINISTRATION

Rechercher...

NORAMCO **TADB**
Think Differently. Do Better.

Présidence du MEDEF
Nos idées pour un nouveau MEDEF avec Pierre Gattaz

ACCUEIL IDÉES POSTER UNE IDÉE OUTILS ADMINISTRATION

Rechercher...

Challenge Innovation Participative En partenariat avec **L'USINE NOUVELLE**

ACCUEIL IDÉES POSTER UNE IDÉE OUTILS ADMINISTRATION

Rechercher...



Espace de partage de Propositions d'Amélioration

Simply Lean BUSINESS SOLUTIONS **Collaborative Innovation Network**



Collaborative Innovation Platform

ALCOA Advancing each generation. **ESPACE DE PARTAGE DE PROPOSITIONS D'AMÉLIORATION**

ACCUEIL IDÉES POSTER UNE IDÉE OUTILS ADMINISTRATION

Rechercher...



Challenge du carrefour de l'Innovation Participative

SIMPLIF' ACTION PRO
VOS IDÉES INNOVANTES POUR SIMPLIFIER LE QUOTIDIEN

Accueil Idées émises Mes idées Poster une idée Synthèse Administration Ressources

Nous contacter

- André LANGLOIS
Consultant, Directeur Général
 - Tél : +33(0)232563400
 - Fax : +33(0)232564259
 - Mobile : +33(0)609141202
 - E.mail : a.langlois@al-consulting.com

